



SPEZIFIKATIOINEN

SECTOR HS15Li

FARBEN



CAMOUFLAGE

GRAU

SCHWARZ

HISUN ROT

BLAU

PERFORMANCE & BREMSEN			
Höchstgeschwindigkeit	60 km/h	Motortyp	AC-Induktionsmotor
0-50 km/h	/	Fahrmodi	/
Max. Reichweite (∅ 50 km/h)	90 km	Bremse vorne	Hydraulische Scheibenbremse
Max. Drehmoment	180 Nm - 5300 rpm	Bremse hinten	Hydraulische Scheibenbremse
Spitzenleistung	37.5 KW	Bremssystem	CBS
Nennleistung	15 kW	Verbrauch	192 Wh/km
DIMENSIONEN			
Gewicht ohne Batterie	772 kg	Karosseriestruktur	/
Gewicht mit Batterie	895 kg	Bodenfreiheit	280 mm
Max. Zuladung	280 kg	Radstand	1950 mm
Max. Gesamtgewicht	1175 kg	Reifengröße vorne	AT 27x9-14
Dimensionen L x W x H	3000 x 1580 x 1950 mm	Reifengröße hinten	AT 27x11-14
Reifentyp	/		
BATTERIE			
Batteriekapazität	16.5 kWh 72V 218Ah	Batterieanzahl	1
Batterietyp	Lithium-Ionen	Zusatzbatterie	Optional
Herausnehmbare Batterie	Ja	Ladezeit	6 h
Batteriegewicht	123 kg	Ladebuchse/- Stecker	230V-Netzteil mit Schukostecker (Typ F)
GARANTIE & ZERTIFIZIERUNG			
Fahrzeuggarantie	2 years	EU-Fahrzeugklasse	Т1b
Batteriegarantie	1 year	EU-Führerschein- klasse	В

AUSSTATTUNGS-HIGHLIGHTS

- Dach
- Polycarbonscheibe (nur für Offroadeinsatz)
- Seilwinde 1180 kg
- Drehmoment: 180 Nm
 Batteriekapazität: 16,5 kwh
- Batterietyp: Lithium Akku: 1
- Batteriemarke: TENPOWER
- Anhängekupplung

(Nur mit LED-Beleuchtung kompatibel.)





